



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 8/21
NAZIV: ČEVLJI TAKIČNI NIZKI		
Šifra artikla:		Število strani: 5

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 42.
1.3.	Zgornji del čevlja je iz usnja ali iz tekstila v kombinaciji z zračnimi tekstilnimi vstavki (tkana poliestrska mrežica). Čevlji mora biti izdelan tako, da nudi čim boljšo zračnost. Biti mora bogato oziroma udobno oblazinjen v ovratniku, jeziku in stranskih delih. Notranjik je izdelan iz usnjenih vlaken ali tkanine iz umetnih vlaken. Podplat je iz gume. Guma je antistatična, odporna na olje in bencin ter protizdrsna. Barva čevljev je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla je po kvaliteti, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno enakovreden vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Izdelava izdelka je izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprežanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Na izdelku ne sme biti vidnih poškodb oziroma napak na usnju. Med posameznimi izdelki ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostnih številkah, v normalni in v širši izvedbi.
1.6.	Obutev mora izpolnjevati zahteve standarda EN ISO 20347:2012 O2, HI, CI, FO, HRO, SRC. Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opremi (Uradni list RS, št. 33/18) in dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom.
1.7.	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• velikostna številka,• naziv proizvajalca,• skladnost s standardom,• leto izdelave. Leto izdelave in velikostna številka morata biti odtisnjena neizbrisljivo (vroči žig ali drug ustrezen način izvedbe).
1.8.	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno: <ul style="list-style-type: none">• naziv izdelka,• velikostna številka,• naziv proizvajalca,• leto izdelave.
1.9.	Vsakemu paru čevljev je v škatli priložen dodatni par vložkov, proizvodna deklaracija in navodilo

	za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku. Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, v suhih in zračnih prostorih in sicer tako, da ni izpostavljena direktnemu vplivu sonca. Obutev mora biti redno in pravilno vzdrževana.
--	--

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Tehnologija izdelave
------	----------------------

- **tehnologija izdelave:** kombinacija lepljenja ali brizganja z nakopitjem.

2.2.	Kakovostni parametri osnovnih materialov
------	--

- **zunanji obroč prednjika:** mikrofibra ali podobno, barva črna

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Debelina	0,8 – 0,9 mm	EN ISO 2589
Odpornost na trganje	≥ 25 N	EN ISO 20344:6.3
Prepustnost vodne pare	≥ 15 mg/(cm ² *h)	EN ISO 20344:6.6 EN ISO 14268

- **zunanji tekstilni material:** vstavek na predelu prednjika in gležnja, barva črna

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Surovinska sestava	100% poliester	
Odpornost na trganje	≥ 75 N	EN ISO 20344
Prepustnost vodne pare	≥ 35 mg/(cm ² *h)	EN ISO 20344
Odpornost proti prodiranju vode	≥ 60 min	EN ISO 5403-1 EN ISO 20344
Odpornost proti drgnjenju suho mokro	≥ 100 000 ciklov ≥ 50.000 ciklov	EN ISO 12947-2

- **zunanji tekstilni material: (ovratnik, jezik), barva črna**

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Surovinska sestava	100% poliester	
Odpornost na trganje	≥ 90 N	EN ISO 20344
Prepustnost vodne pare	≥ 45 mg/(cm ² *h)	EN ISO 14268 EIN ISO 20344
Odpornost proti prodiranju vode	≥ 60 min	EN ISO 5403-1 EN ISO 20344
Odpornost proti drgnjenju (Martindale postopek) suho mokro	≥ 200 000 ciklov ≥ 100 000 ciklov	EN ISO 12947-2

- **podplat:** gumi podplat, antistatičen, odporen na olje in bencin ter protizdrsen, barva črna

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Trdota	60 ShA (±3 ShA)	ISO 868
Trdota vmesnega podplata (jedra)	50 ShA (±3 ShA)	ISO 868

Globina profila	≥ 4 mm	Kljunasto oz. drugo ustrezno merilo
Odpornost na raztrganine	≥ 11 kN/m	EN ISO 20344:8.2
Obraba	≤ 110 mm ³	EN ISO 20344:8.3

- **vložek:** anatomsko oblikovan vložek, izdelan z vlakni, ki odvajajo vlago. Vložek mora biti zamenljiv in pralen na 30°C.

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Odpornost na obrabo zgornjega materiala - Martindale postopek	brez poškodb po: ≥ 150.000 ciklih (suhi test) ≥ 50.000 ciklih (mokri test)	EN ISO 20344:6.12
Absorpcija vode	≥ 150 mg/cm ²	EN ISO 20344:7.2
Odvajanje vode	≥ 95% absorbirane vode	EN ISO 20344:7.2

- **gotova obutev:** dimenzije (za vel. št. 42)

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Zunanja višina	100 mm (±10 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Širina čevlja (podplata) v členu	106 mm (±2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Dolžina čevlja (vložek)	275 mm (±2 mm)	Kljunasto merilo oz. drugo ustrezno merilo
Masa para čevljev	največ do 1000 g	Tehnica

- **ovratnik:** udobno oblazinjen, barva črna, debelina zunanjega materiala 2 mm (±0,2 mm), debelina pene min. 6 mm,
- **zgornji sukanec:** poliamidna nit (vodo-odbojna), debelina 30/3 Nm, barva črna,
- **spodnji sukanec:** poliamidna nit (vodo-odbojna), debelina 30/3 Nm, barva črna,
- **notranjik:** iz usnjenih ali umetnih vlaken,
- **opetnik:** opetnik iz usnjenih vlaken (oblika se natančno ujema s kopitom),
- **kapica:** termoplastična, debeline 0,9 mm (± 1 mm),
- **vezalke:** okrogle, poliester, barva črna, dolžina 500 mm – 700 mm za velikost 42.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Artikel je izdelan z lepljeno ali brizgano tehnologijo in tehniko nakopitenja. Pri tem se zgornji del namesti na lahek, fleksibilen notranjik.

Konstrukcija podloge je lahko v obliki nogavice ali odprti sistem. Jezik je anatomsko oblikovan in mora biti opremljen z enodelnim jezičkom. Jezik ima v zgornjem delu lahko vgrajen usnjeni del, ki ne sme segati čez rob jezika iz tkanine. Oblikovan mora biti tako, da je udobno mehak, vendar stabilen. Zgornji material jezika iz tekstila skupaj z nastavnim jezikom mora biti vgrajen enodelno. Odprti robovi na območju nastavnega jezika morajo biti dvojno zašiti, da se prepreči trganje le teh.

Čevlji je opremljen s širokim ovratnikom kot zaključek zgornjega dela. Področje na zadnji strani notranjega dela čevlja je potrebno oblaziniti z mehko peno. Tudi na področju jezika in stranskem delu mora biti vgrajena mehka pena s točkovnim lepljenjem, ki zelo dobro prepušča zrak.

Za večje udobje je potrebno za podlogo jezika in ovratnika uporabiti tridimenzionalno mrežico.

Sestavni šivi morajo biti na celotnem območju gornjega čevlja izvedeni kot dvojni šivi.

Vložek, ki je vgrajen je izmenljiv. Vložek je anatomsko oblikovan, izdelan z vlakni, ki vpijajo vlago. Vložek mora zadovoljevati stabilizacijo obstojnosti oblike in za podporo anatomije od sprednjega dela

stopala preko zgiba do področja pete. Na področju pete mora vložek zagotavljati čim boljše blaženje, (npr. dodatni blažilec). Čevlji so izdelani tako, da se lahko uporabijo ortopedsko pripravljene mehke vložke z normalno debelino.

Antistatičnost je v notranjem delu zagotovljena z antistatičnim prevodnim trakom. Da bi zagotovili antistatičnost tudi pri menjavi vložka z navadnim vložkom, mora biti prevodni trak nameščen in zašit v sprednjem delu na notranji strani čevlja.

Podplat je lahko večbarven, v osnovi črn. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdolana v podplat z gumijastim profilom. Podplat blaži udarce, izdelan je iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblaženjem ter nehrsečim in srednje izrazitim gumijastim profilom. Dvodelni poliuretanski srednji podplat mora biti izdelan iz dveh plasti z različnimi gostotami poliuretana (zgornja debelejša z manjšo gostoto in spodnja tanjša z večjo gostoto), ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Globina profila mora biti 4 mm. Podplati čevljev manjših števil (od 36 – 39) se lahko po videzu in obliki profila nekoliko razlikujejo. Gumijasti profil je treba izbrati tako, da so žlebi razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil je treba na peti zaokrožiti navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Podplat mora biti nehrseč, antistatičen, ter imeti sposobnost absorpcije energije v vrednosti najmanj 25 joulov v območju pete, ne sme puščati sledov in mora biti odporen na olje in bencin. Za boljše zaščito imajo čevlji na prstnem delu pritrjeno dodatno zaščitno kapico iz termoplastičnega poliuretana (TPU) debeline 0,8-1,2mm. Čevlji se zavezujejo z okroglimi vezalkami, ki so speljane skozi 4 pare zank, kljukic ali rinčic ustrezne kvalitete, ki zagotavljajo hitro, natančno in enostavno zavezovanje ter lažje fiksiranje stopala v čevlju.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika, skica in dimenzije
------	----------------------------

Informativni izgled čevljev:



4.2.	Velikostne številke
------	---------------------

Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostih obutve, od 36 (UK 3,5) do 50 (UK 14).

Velikostne številke EU	36	37	37	38	39	39	40	41	41	42	43
Velikostne številke UK	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5

Velikostne številke EU	43	44	45	45	46	47	47	48	48	49	50
Velikostne številke UK	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14

5. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz mikrovalne lepenke. Poleg para čevljev je v škatli priložen dodaten par steljk ter proizvodna deklaracija z navodili za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku. Škatla ima na prednji strani označene podatke navedene pod točko 1.8.

Škatle iz mikrovalne lepenke se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.